



KEMENTERIAN PENDIDIKAN MALAYSIA

KURIKULUM STANDARD SEKOLAH MENENGAH
MATA PELAJARAN VOKASIONAL

Dokumen Penjajaran Kurikulum
KERJA PAIP DOMESTIK
TINGKATAN 4

EDISI 2

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
<p>1. 0 KERJAYA DALAM BIDANG KERJA PAIP DOMESTIK</p>	<p>1.1 Kerjaya dalam Bidang Perpaipan</p> <p>1.1.3 Menyediakan carta alir laluan kerjaya dalam bidang Kerja Paip Domestik.</p> <p>1.1.4 Membandingkan kemahiran yang ditawarkan antara pusat kemahiran dalam bidang kerja paip domestik</p>	<p>1.1.1 Menyatakan peluang kerjaya dalam bidang perpaipan.</p> <p>1.1.2 Menjelaskan peranan pusat latihan kemahiran dalam bidang perpaipan.</p> <p>1.1.5 Mempertimbangkan peluang kerjaya dalam bidang kerja paip domestik.</p> <p>1.1.6 Merancang kerjaya masa hadapan berkaitan kerja paip domestik.</p>	
<p>2.0 ASAS KERJA PAIP DOMESTIK</p>	<p>2.1 Kemahiran Teras</p> <p>2.1.5 Membincang dan menaakul punca kemalangan dalam Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.1.6 Mencadangkan kerja yang bersistem dalam Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.1.7 Merancang aktiviti dan jadual kerja untuk Kerja Paip Domestik.</p>	<p>2.1.1 Menyatakan etika dan budaya kerja yang baik.</p> <p>2.1.2 Menerangkan Akta 514 dalam peraturan Akta Keselamatan & Kesihatan Pekerjaan 1994 (OSHA 514).</p> <p>2.1.3 Menerangkan langkah keselamatan semasa bekerja.</p> <p>2.1.4 Menyenaraikan masalah keselamatan dalam Kerja Paip Domestik.</p>	

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
	<p>2.2 Sistem Terus dan Tidak Terus dalam Sistem Bekalan Air Domestik</p> <p>2.2.4 Melakar sistem terus dan tidak terus yang bersesuaian dalam sistem bekalan air domestik.</p>	<p>2.2.1 Menyatakan sistem bekalan air domestik: - i) Sistem terus. ii) Sistem tidak terus.</p> <p>2.2.2 Membezakan sistem terus dan tidak terus dalam sistem bekalan air domestik.</p> <p>2.2.3 Menilai kebaikan dan kelemahan sistem terus dan tidak terus dalam sistem bekalan air domestik.</p>	
	<p>2.3 Peralatan Tangan, Mesin Pegun dan Mesin Mudah Alih</p> <p>2.3.2 Menggunakan peralatan tangan, mesin pegun dan mesin mudah alih mengikut kegunaan untuk Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.3.4 Menyenggara peralatan tangan, mesin pegun dan mesin mudah alih dalam Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.4.4 Memilih jenis paip, bahan pemasangan, injap, pili, bahan sebatian dan lekapan sanitari mengikut kegunaan Kerja Paip Domestik.</p>	<p>2.3.1 Menyatakan peralatan tangan, mesin pegun dan mesin mudah alih mengikut kegunaan untuk Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.3.3 Mengenal pasti kaedah menyenggara peralatan tangan, mesin pegun dan mesin mudah alih dalam Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.4.1 Menyatakan jenis paip, bahan pemasangan, injap, pili, bahan sebatian dan lekapan sanitari dalam Kerja Paip Domestik.</p>	

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
	<p>2.4.5 Mencadangkan pemilihan jenis paip, bahan pemasangan, injap dan pili, jenis bahan sebatian dan lekapan sanitari yang sesuai mengikut Kerja Paip Domestik.</p>	<p>2.4.2 Menjelaskan kegunaan jenis paip, bahan pemasangan, injap, pili, bahan sebatian dan lekapan sanitari dalam Kerja Paip Domestik.</p> <p>2.4.3 Mengelaskan jenis paip dalam Kerja Paip Domestik iaitu: i) Kelas A ii) Kelas B iii) Kelas C</p>	
<p>MODUL 3: LUKISAN PERPAIPAN</p>	<p>3.1 Lukisan Perpaipan</p> <p>3.1.3 Menggunakan alatan lukisan dengan kaedah yang betul untuk menghasilkan lukisan isometri dan skematik perpaipan.</p> <p>3.1.4 Melukis simbol-simbol bahan pemasangan, injap, pili dan lekapan sanitari perpaipan, lukisan skematik, lukisan isometri dengan menggunakan alatan lukisan yang betul.</p> <p>3.1.6 Memilih peralatan lukisan yang betul untuk menghasilkan lukisan isometri dan lukisan skematik perpaipan.</p>	<p>3.1.1 Menyatakan peralatan untuk melukis lukisan perpaipan dan definisi lukisan isometri, skematik, Lukisan Terbantu Komputer (LTK) perpaipan.</p> <p>3.1.2 Mengenal pasti simbol-simbol bahan pemasangan, injap, pili dan lekapan sanitari perpaipan.</p> <p>3.1.5 Membezakan antara lukisan isometri dengan lukisan skematik perpaipan.</p>	

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
	3.1.7 Menghasilkan lukisan isometri, lukisan skematik dan lukisan terbantu komputer perpaipan.		
4.0 PERPAIPAN ASAS	4.1 Paip Besi Bergalvani 4.1.2 Menerangkan dan menunjuk cara memotong paip besi bergalvani. 4.1.3 Menerangkan dan menunjuk cara melulus paip besi bergalvani. 4.1.4 Menerangkan dan menunjuk cara membenang luar paip besi bergalvani. 4.1.6 Menguji kebocoran pada penyambungan dan menyediakan laporan pengujian.	4.1.1 Menerangkan cara mengukur dan menanda paip besi bergalvani. 4.1.5 Menerangkan cara menyambung pelbagai jenis bahan pepasang, injap, pili dan paip untuk paip besi bergalvani.	
	4.2 Paip Keluli Tahan Karat 4.2.2 Menerangkan dan menunjuk cara memotong paip keluli tahan karat. 4.2.3 Menerangkan dan menunjuk cara melulus paip keluli tahan karat. 4.2.4 Menerangkan dan menunjuk cara membenang luar paip keluli tahan karat.	4.2.1 Menerangkan cara mengukur dan menanda paip keluli tahan karat. 4.2.5 Menerangkan cara menyambung dengan pelbagai jenis bahan pepasang, injap, pili dan paip untuk paip keluli tahan karat.	

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
	4.2.6 Menguji kebocoran pada penyambungan dan menyediakan laporan pengujian.		
	<p>4.3 Paip Polyvinyl Chloride (PVC)</p> <p>4.3.2 Menerangkan dan menunjuk cara memotong paip PVC.</p> <p>4.3.3 Menerangkan dan menunjuk cara melulus paip PVC.</p> <p>4.3.4 Menerangkan dan menunjuk cara membengkok paip PVC.</p> <p>4.3.6 Menjalankan ujian kebocoran dan menyediakan laporan pengujian.</p>	<p>4.3.1 Menerangkan cara mengukur dan menanda paip PVC.</p> <p>4.3.5 Menerangkan cara menyambung dengan pelbagai jenis bahan pepasang, injap, pili dan paip untuk paip PVC.</p>	
	<p>4.4 Paip Unplasticised Polyvinyl Chloride (uPVC)</p> <p>4.4.2 Menerangkan dan menunjuk cara memotong paip uPVC.</p> <p>4.4.3 Menerangkan dan menunjuk cara melulus paip uPVC.</p>	<p>4.4.1 Menerangkan cara mengukur dan menanda paip uPVC.</p> <p>4.4.6 Menyediakan laporan pengujian.</p>	

Tajuk	Kandungan Asas	Kandungan Tambahan	Kandungan Pelengkap
	<p>4.4.4 Menerangkan dan menunjuk cara menyambung paip uPVC dengan menggunakan pelbagai jenis bahan pepasang dan perangkap sisa.</p> <p>4.4.5 Menguji kebocoran pada penyambungan.</p>		
	<p>4.5 Paip <i>Polyethylene</i> (PE)</p> <p>4.5.2 Menerangkan dan menunjuk cara memotong paip PE.</p> <p>4.5.3 Menerangkan dan menunjuk cara melulus paip PE.</p> <p>4.5.5 Menguji kebocoran pada penyambungan.</p> <p>4.5.6 Menyediakan laporan pengujian.</p>	<p>4.5.1 Menerangkan cara mengukur dan menanda paip PE.</p> <p>4.5.4 Menerangkan cara menyambung dengan pelbagai jenis bahan pepasang, injap, pili dan paip untuk paip PE.</p>	

Bahagian Pendidikan dan Latihan Teknikal Vokasional
Kementerian Pendidikan Malaysia,
Aras 5 & 6, Blok E14, Kompleks E,
Pusat Pentadbiran Kerajaan Persekutuan,
62604 Putrajaya.